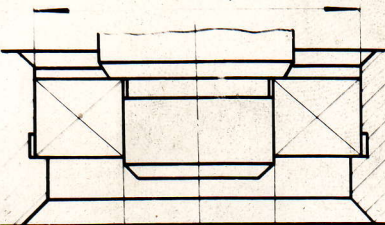


ТЕХТРЕБОВАНИЯ К ПОСАДОЧНЫМ ПОВЕРХ. ПОД ПОДШИПНИКИ

Ø120H7/6



Ø55L0/j6

ТИП
ПОДШИПНИКОВ

ДОПУСКАЕМЫЕ
УГЛЫ ПЕРЕ-
КОСА КОЛЕЦ
ПОДШИПНИКОВ

ДОПУСК СООСНОСТИ,
МКМ, ПОСАДОЧНОЙ
ПОВЕРХНОСТИ ДЛИНОЙ
В = 10мм *

ВАЛОВ

ОТВЕРСТИЙ

РАДИАЛЬНЫЕ ОДНОРЯД-
НЫЕ ШАРИКОВЫЕ

8'

4,0

8,0

РАДИАЛЬНО — УПОРНЫЕ
ШАРИКОВЫЕ ОДНОРЯД-
НЫЕ С УГЛОМ
КОНТАКТА: α = 26°
α = 36°

5'

2,4

4,8

4'

2,0

4,0

УПОРНЫЕ ШАРИКОВЫЕ
С УГЛОМ КОНТАКТА
α = 90°

2'

1,0

2,0

КОНИЧЕСКИЕ
С РОЛИКАМИ

2'

1,0

2,0

* ПРИ ДЛИНЕ ПОСАДОЧНОЙ ПОВЕРХНОСТИ В₁ ТАБЛИЧ-
НЫЕ ЗНАЧЕНИЯ СЛЕДУЕТ УМНОЖАТЬ НА В₁/10.

КЛАСС ТОЧНОСТИ ПОДШИПНИКОВ ПО ГОСТ 520-71	ПОЛЯ ДОПУСКОВ ДЛЯ ОСНОВНЫХ ПОСАДОЧНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	
	ВАЛОВ	ОТВЕРСТИЙ

0;6 f7;g6:h6;j6 G7;H7;J7;K7

ИНТЕРВАЛЫ ДИАМЕТРОВ ПОСАДОЧНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ d и D, мм	ДОПУСК НЕПОСТОЯНСТВА ДИАМЕТРА В ПОПЕРЕЧ- НОМ И ПРОДОЛЬНОМ СЕЧЕНИИ, МКМ** (вписывать в техни- ческие требования)		ДОПУСК ТОРЦОВОГО БИБЕНИЯ ЗАПЛЕЧИКОВ, МКМ		ШЕРОХОВАТОСТЬ R _a , МКМ																						
					СТАЛЬ	СТАЛЬ	ЧУГУН	СТАЛЬ	ЧУГУН	МАЛОНАГРУЖЕННЫЕ ПОДШИПНИКИ (ВАЛЫ, ОТВЕРСТИЯ, ЗАПЛЕЧИКИ)																	
	ВАЛОВ	ОТВЕРСТИЙ	ВАЛОВ	ОТВЕРСТИЙ	ВАЛОВ	ОТВЕРСТИЙ	ЗАПЛЕЧИКОВ	СТАЛЬ																			
	КЛАСС ТОЧНОСТИ ПОДШИПНИКОВ ПО ГОСТ 520-71																										
	0;6	5;4	0;6	5;4	0	6	5	4	0	6	5	4	0	6;5	4	0	6;5	4	0	6;5	4	0	6;5	4	0	6;5	4
от 10 до 18	6	2,6	9	4,0	18	11	5	3	27	18	8	5	125	0,63	0,32	125	0,63	2,5	0,63	2,5	1,25	2,5	1,25	2,5	1,25	2,5	0
св. 18 до 30	7	3,0	10	4,0	21	13	6	4	33	21	9	6	125	0,63	0,32	125	0,63	2,5	0,63	2,5	1,25	2,5	1,25	2,5	1,25	2,5	2,5
" 30 " 50	8	4,0	12	5,0	25	16	7	4	39	25	11	7	125	0,63	0,32	125	0,63	2,5	0,63	2,5	1,25	2,5	1,25	2,5	1,25	2,5	2,5
" 50 " 80	10	4,0	15	6,0	30	19	8	5	46	30	13	8	125	0,63	0,32	125	0,63	2,5	0,63	2,5	1,25	2,5	1,25	2,5	1,25	2,5	2,5
" 80 " 120	12	5,0	18	7,0	35	22	10	6	54	35	15	10	125	0,63	0,32	125	0,63	2,5	0,63	2,5	1,25	2,5	1,25	2,5	1,25	2,5	2,5
" 120 " 180	12	6,0	20	8,0	40	25	12	8	63	40	18	12	125	0,63	0,32	125	0,63	2,5	0,63	2,5	1,25	2,5	1,25	2,5	1,25	2,5	2,5
" 180 " 250	14	7,0	23	10,0	46	29	14	10	72	46	20	14	125	0,63	0,32	125	0,63	2,5	0,63	2,5	1,25	2,5	1,25	2,5	1,25	2,5	2,5
" 250 " 315	16	8,0	26	10,6	52	32	16	—	81	52	23	16	125	0,63	0,32	125	0,63	2,5	0,63	2,5	1,25	2,5	1,25	2,5	1,25	2,5	2,5
" 315 " 400	18	8,0	28	12,0	57	36	18	—	89	57	25	18	125	0,63	0,32	125	0,63	2,5	0,63	2,5	1,25	2,5	1,25	2,5	1,25	2,5	2,5
" 400 " 500	20	—	32	—	63	40	—	—	97	63	27	—	125	0,63	0,32	125	0,63	2,5	0,63	2,5	1,25	2,5	1,25	2,5	1,25	2,5	2,5

** ДОПУСК КРУГЛОСТИ И ПРОФИЛЯ ПРОДОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ РАВЕН ПОЛОВИНЕ ДО-
ПУСКА НЕПОСТОЯНСТВА ДИАМЕТРА В ПРОДОЛЬНОМ И ПОПЕРЕЧНОМ СЕЧЕНИИ.